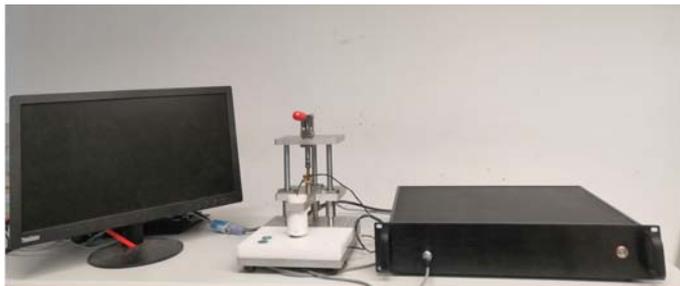


一、结构特征



NT-1型金属电阻率测试系统



镀金电极

二、概述

主要针对电池电极电阻率测试，标定。参照国标 GB-T3048.2-94、双极板特性测试方法测量材料电阻率的方法，通过测控系统测试测量及控制，计算记录测试数据，完成对材料的电阻值、电阻率的测量计算，为合金的结构研究提供科学依据。

本系统采用高精度恒流电流源、高精度 AD 采样芯片以及嵌入式管理芯片，上位机软件实现小电流、高精度智能存储分析的金属电阻率分析仪器。测试金属样品精密测量，完成金属材料内部结构对电阻率影响的依据评测。

仪器成套组成：

- 1. 测试夹具：**固定面积的上、下镀金电极，以及一定压力的夹持机构由测试平台配合实现对所测样品的夹持，电极将测量信号传送给测试控制器。
- 2. 标准试样：**高精度、低温漂的标准试样用于不同电阻率测量范围的数据校正使用，保证所测电阻率数据真实、准确。
- 3. 控制信号盒：**控制系统产生高精度的恒流源，通过计算机通信控制输送试样两端，形成电势差。控制系统内置高精度 AD 采集模块，采集被测试样中间电势，获得被测试样的电阻信息，通过通信口将数据传送给计算机，测量精确到 $1\mu\Omega$ 。
- 4. 计算机：**通信控制温控仪加热曲线，实时接收当前温度值并存储显示。结合温度值显示电阻率-温度曲线。同时存储过程的测试条件信息，测试过程的数据。完成数据库的基本管理、查询、打印等功能。

三、基本技术参数

3.1 测量范围

电 阻： $1 \times 10^{-6} \sim 1 \times 10^{-1} \Omega$ ，分辨率： $1 \times 10^{-7} \Omega$

电阻率： $1 \times 10^{-7} \sim 1 \times 10^{-2} \Omega \cdot \text{mm}$ ，分辨率： $1 \times 10^{-8} \Omega$

3.2 材料尺寸（可变，或定制）

$< 50\text{mm} \times 50\text{mm} \times 3\text{mm}$

3.3 测温范围、精度

测温范围：室温-55℃，精度 $\pm 0.1^\circ\text{C}$

3.4 四线探针可定制

镀金电极

3.5 电源

输入：AC 220V $\pm 10\%$ ，50Hz 功 耗：350W

3.6.外形尺寸：

主 机 500mm（长） \times 400mm（宽） \times 400mm（高）

净 重： $\leq 50\text{kg}$

四、联系方式：13338002060（微信同号） 张先生